

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Блок управления

к промышленной швейной машине

«TYPE SPECIAL»

H7-01CB/UT/B

H7-02CB/UT/B

H7-05CB/TY

H8-01CB/UT/B/P

Содержание

| | |
|---|---|
| 1. Инструкция по технике безопасности | 2 |
| 2. Требования к рабочей среде | 2 |
| 3. Описание продукта..... | 2 |
| 4. Панель управления | 3 |
| 5. Выбор и изменение параметров | 4 |
| 6. Таблица параметров | 5 |
| 7. Таблица ошибок..... | 6 |

1. Инструкция по технике безопасности

1. Во время включения машины нельзя ставить ногу на педаль.
2. Настройкой и установкой данного оборудования должен заниматься специалист.
3. Строго запрещено открывать блок управления и крышку двигателя, когда устройство находится под напряжением.
4. Необходимо убедиться, что система заземления находится в исправном состоянии.
5. Во время выполнения действий, указанных далее электропитание должно быть выключенным:
 - a. При замене иглы, заправке нити;
 - b. При установке, разборке или ремонте;
 - c. При переворачивании головы швейной машины.

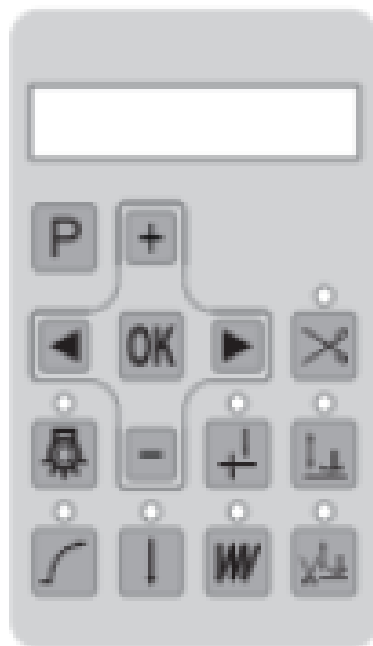
2. Требования к рабочей среде






1. Пожалуйста, не работайте в слишком влажной среде.
2. Энергоснабжение должно быть стабильным (210–240 В).
3. Перед использованием необходимо заземление для обеспечения безопасности.
4. Запрещено работать при слишком высокой температуре.
5. Машина и система управления не должны использоваться в зоне с повышенной радиацией или сильного магнетизма.















3. Описание продукта

Данный продукт разработан компанией «TYPE SPECIAL». Его особенность заключается в том, что он отображает концепцию интеграции механических и электрических систем. В одном продукте прекрасно сочетаются такие преимущества, как энергосбережение и высокая производительность. Кроме того, он безопасен для окружающей среды. Продукт может быть использован в различном оборудовании для шитья.

4. Панель управления





| Клавиша | Описание | |
|---|--|--|
|  | Обрезка нити. Короткое нажатие включает\выключает функцию обрезки. | Длительное нажатие включает настройки параметров обрезки. |
|  | Автоматический подъем лапки при остановке или после нажатия на заднюю часть педали, визуализация соответствующей функции. Отображение на дисплее 01: означает автоматический подъем лапки после нажатия на заднюю часть педали, загорается светодиод. Отображение на дисплее 10: означает, что функция автоматического поднятия лапки при остановке и после того, как задняя часть педали будет полностью нажата, загорится светодиод. Отображение на дисплее 0: означает, что функция автоматического поднятия лапки при остановке включена, светодиод погаснет. | Длительное нажатие включает настройки параметров подъёма лапки |
|  | Кнопка позиционера иглы (вверху или внизу), визуализация соответствующей функции. Отображение на дисплее on : означает, что игла остановится в верхнем положении, светодиод загорится. Отображение на дисплее dn : означает, что игла остановится в нижнем положении, светодиод погаснет. Отображение на экране no : означает, что позиционер выключен, светодиод погаснет. | |
|  | Включение\выключение подсветки | |
|  | Включение\выключение автоматического подъёма лапки после обрезки | |

| Клавиша | Описание | |
|---|---|--|
|  | <p>Режим шитья многосекционной программируемой строчки.</p> <p>При нажатии кнопки  на экране отображается n---04. Мигающий номер указывает на настройку общего количества сегментов. Используйте (+) (-) , чтобы изменить общее количество сегментов. Затем нажмите  . На экране отобразится n 04 - 15, где позиция 04 указывает на текущий сегмент (когда номер мигает, можете использовать (+) (-) для изменения текущего номера сегмента), а позиция 15 указывает на количество стежков текущего сегмента (когда номер мигает можете использовать (+) (-) для изменения количества стежков). После завершения настройки нажмите (OK) для сохранения.</p> <p>Если вы хотите выключить функцию, нажмите  , после того как на экране начнет мигать номер, снова нажмите  , чтобы выключить режим шитья многосекционной программируемой строчки. Или вы можете нажать непосредственно  .Режим переключится в режим свободного шитья.</p> | |
|  | Режим свободного шитья | Длительное нажатие включает\выключает нитеулавливатель |
|  | Плавный старт | |
|  | Режим изменения параметров | |
|  | Сохранение изменений | |
|  | Увеличение значений | |
|  | Уменьшение значений | |
|  | Назад | |
|  | Вперёд | |





5. Выбор и изменение параметров

Системные параметры.

Одновременно нажмите  и  для входа в список "Системные параметры" (для ввода настроек требуется пароль).

Пользовательские параметры.

Одновременно нажмите  и  для входа в список "Пользовательские параметры" (пароль не требуется).

После ввода на дисплее можно увидеть номер параметра. Используя клавиши   , выберите номер нужного параметра. После выбора параметра, нажмите клавишу  для входа в текущий параметр, и нажмите (+) (-) для изменения значений. После завершения изменений нажмите **(OK)**, чтобы сохранить изменение и выйти, в противном случае изменение параметров не будет сохранено. Или вы можете нажать , чтобы вернуться к номеру параметра.

6. Таблица параметров

| Параметр | Название | По умолчанию | Диапазон | Описание |
|----------|---|--------------|------------|--|
| P1 | Максимальная скорость | 4500 | 200 – 6500 | Об\мин |
| P2 | Начальная скорость | 250 | 150 – 800 | Об\мин |
| P3 | Кривая ускорения | 100 | 10 – 100 | % |
| P11 | Плавный старт | 0 | 0\1 | 0 – выключено 1 – включено |
| P12 | Количество стежков плавного старта | 2 | 1 – 30 | |
| P13 | Скорость плавного старта | 350 | 200 – 800 | Об\мин |
| P22 | Направление вращения двигателя | 1 | 0\1 | 0 – против часовой стрелки 1 – по часовой стрелке |
| P23 | Отображение текущей скорости | 0 | | |
| P24 | Отображение текущего напряжения | 0 | | |
| P25 | Автоматическое шитьё | 0 | 0 – 1 | 0 – выключено 1 – включено |
| P34 | Угол верхнего положения иглы | 0 | | |
| P35 | Угол нижнего положения иглы | 180 | | |
| P36 | Время задержки обрезки | 10 | 0 – 2000 | мсек |
| P37 | Время действия обрезки | 110 | 10 – 2000 | мсек |
| P38 | Полное время действия обрезки | 110 | 10 – 990 | мсек |
| P40 | Мощность электромагнита обрезки | 50 | 1 – 100 | % |
| P41 | Время возврата обрезки | 45 | 20 – 800 | мсек |
| P43 | Функция сброса действия обрезки | 0 | 0\1 | 0 – выключено 1 – включено |
| P46 | Время задержки нитеулавливателя | 40 | 0 – 2000 | мсек |
| P47 | Время действия нитеулавливателя | 70 | 10 – 2000 | мсек |
| P48 | Полное время действия нитеулавливателя | 70 | 10 – 990 | мсек |
| P50 | Мощность электромагнита нитеулавливателя | 50 | 1 – 100 | % |
| P51 | Время возврата нитеулавливателя | 50 | 20 – 800 | мсек |
| P56 | Время задержки подъёма прижимной лапки | 110 | 0 – 2000 | мсек |
| P57 | Время действия подъёма прижимной лапки | 260 | 100 – 2000 | мсек |
| P58 | Полное время действия подъёма прижимной лапки | 160 | 10 – 990 | мсек |
| P60 | Мощность электромагнита подъёма прижимной лапки | 15 | 1 – 90 | % |
| P61 | Время возврата подъёма прижимной лапки | 100 | 20 – 800 | мсек |

| Параметр | Название | По умолчанию | Диапазон | Описание |
|----------|--|--------------|------------|----------|
| P62 | Время опускания прижимной лапки | 10 | 1 – 120 | сек |
| P65 | Задержка подъёма лапки при нажатии на педаль | 60 | 0 – 2000 | мсек |
| P70 | Максимальный ток двигателя | 350 | 50 – 600 | |
| P71 | Блокировка максимальной скорости | 4500 | 200 – 6500 | об\мин |
| P72 | Системный пароль | 2014 | | |

7. Таблица ошибок

| Ошибка | Описание | Причина |
|--------|---------------------------|--|
| ER-01 | Ошибка позиционера | 1. Большой зазор между маховым колесом и двигателем 2. Отсутствует магнит махового колеса 3. Полярность магнита изменена на противоположную 4. Плохой контакт девятиконтактного разъёма 5: Поврежден корпус двигателя, заменен двигатель |
| ER-02 | Ошибка задатчика скорости | 1. Задатчик скорости не подключен 2. Разъём задатчика неправильно подключен 3. Обрыв кабеля задатчика |
| ER-03 | Ошибка питания двигателя | 1. Плохой контакт девятиконтактного разъёма 2. Плохой контакт датчика Хола двигателя 3. Повреждение двигателя |
| ER-04 | Двигатель перегружен | 1. Заклинивание машины 2. Перегрузка двигателя (шитьё слишком плотного материала) 3. Плохой контакт четырёхконтактного разъёма двигателя |
| ER-05 | Перегрузка по току | 1. Заклинивание машины 2. Перегрузка двигателя (шитьё слишком плотного материала) 3. Плохой контакт разъёмов двигателя 4. Повреждение кабеля питания |
| ER-07 | Ошибка блока управления | 1. Плохой контакт разъёма панели управления 2. Повреждена материнская плата |
| ER-09 | Ошибка памяти | 1. Повреждена материнская плата |
| ER-13 | Ошибка механизма обрезки | 1. Повреждён датчик положения ножа 2. Заклинил механизм обрезки |